

## «Ролстек»: прошлое, настоящее и будущее

«Черт возьми! Да сколько ж можно?!»



Не с праздничной презентации, не с красиво оформленного бизнес-плана, а именно с этой фразы началась история компании «Ролстек» около 5 лет назад. Костяк «Ролстека» работал тогда на одну из восточных фирм, вылезая из кожи вон, чтобы прикрыть отличным сервисом организационные промахи «метрополии». И когда в очередной раз пришло «ценное» руководящее указание в стиле: «Ну, вы там сами что-нибудь придумайте», — и появилась на свет сакраментальная фраза

**Владимир Ройзман,**  
директор производственной  
компании «Ролстек»

**М**ы и придумали. И вроде получилось неплохо: российский производитель

фармацевтического оборудования (во многом с определением «первый») и один из ведущих российских дистрибьюторов лучших мировых фирм. Главным критерием успеха нашего старта стало то, что наши заказчики не почувство-

вали никаких изменений в худшую сторону. Наоборот, в создании завода в Сергиевом Посаде они увидели развитие возможностей «Ролстека» в оказании еще лучшего сервиса.

На сегодняшний день «Ролстек» — это:

- первый разработчик и производитель серийного блистер-автомата для фармацевтических производств в России;
- первый разработчик и производитель серийного прибора для проверки фармацевтического кода в России;
- производитель высококачественной оснастки для блистер-автоматов любых фирм;
- производитель высокоскоростного принтера-маркиратора для фармацевтической промышленности.

Наши усилия высоко оценили (за что мы очень благодарны) и подтвердили заказами ведущие фармацевтические компании России и других стран бывшего СССР, такие как «Фармстандарт», «Верофарм», «Биотек», «СИА Интернешнл», «Киевский витаминный завод», «Рафарма» и многие другие. Наши стенды на выставках «Фармтех» в Москве привлекают наших старых друзей и партнеров и новых заказчиков,



Монтаж принтера-маркиратора



В сборочном цехе



Изолятор фирмы Howorth



В сборочном цехе Howorth в Манчестере

которые ищут как традиционные, так и новейшие технологии фармацевтического производства.

С нами сотрудничают самые известные компании – производители фармацевтического оборудования. На инновациях некоторых из них, так же как и на новинках нашего собственного производства в Сергиевом Посаде, хотелось бы остановиться подробнее.

#### Изоляторы и RABS компании Howorth (Англия)

Компания с более чем 150-летним опытом работы с чистым воздухом на сегодняшний день является лидером отрасли в области изоляции

фармацевтических процессов и людей. Люди являются основным источником загрязнения в чистых комнатах. Даже в оптимальных условиях и в неподвижном состоянии человек «производит» до 100 000 частиц на 300 см<sup>3</sup>/мин. Изоляторная технология позволяет полностью отгородить персонал от продукта. Полная изоляция между внешней и внутренней средой позволяет работать в комнате с меньшим классом чистоты и, соответственно, меньшей себестоимостью. Такой подход является эффективной альтернативой строительству дорогостоящих чистых помещений.

#### Линии розлива инфузионных растворов в ПП- и ПЕ-бутылки/ пакеты фирмы GF (Италия)

Революционность технологии розлива от компании GF можно выразить очень кратко: стоимость производства. По сравнению с традиционной технологией «боттлпак», линия ISBM компании GF потребляет значительно меньше энергии (так как не должна работать безостановочно и круглосуточно); себестоимость, например, материала для изготовления флакона на 500 мл ниже примерно на 35%. И самое главное – это отсутствие облоя и отходов в отличие от традиционной технологии. Кроме того, флаконы можно автоклавируют



Моноблок розлива в полипропиленовые или полиэтиленовые бутылки/ пакеты



Бутылки/пакеты могут быть от 100 мл до 5 л



Переход на разные размеры происходит без сменных форматных деталей



Владимир Ройзман и президент GF Франко Сервенти

вать при температуре 121 °С без замутнения или изменения формы, а перейти с одного формата на другой можно за 45 минут, просто поменяв матрицы выдува. Неслучайно крупнейшие мировые производители инфузионных растворов, такие как «Б. Браун», «Фрезениус» из Германии, японская «Оцука», переходят на технологию ISBM.

### Устройство чтения фармкода от компании «Ролстек» (Россия)

Данная система позволяет избежать ошибок, которые могут привести к фатальным последствиям для здоровья пациента. В развитых странах проверка фармкода является обяза-

тельной при производстве лекарственных средств. В нашей стране лишь немногие заводы оснащены такими приборами, сделанными в основном в Германии или в других странах Европы, очень дорогими, сложными в работе и обслуживании.

Система CS3 устанавливается на машины любых фирм и любых годов выпуска. Она надежна, проста и понятна даже для тех, кто никогда с такими системами не работал. Уже пройдены все испытания и идет ее активное внедрение на предприятия фармацевтической промышленности СНГ.

Сегодня специалисты компании «Ролстек» работают над новыми ма-

шинами, которые до сих пор были представлены на российском рынке только зарубежными аналогами. Мы надеемся представить их фармацевтическому сообществу уже в 2012 году. ■

## ROLSTECH

### Контактная информация:

Тел./факс: +7 (495) 231-49-51.  
rolstech@rolstech.ru  
www.rolstech.ru



Устройство чтения фармкода от компании «Ролстек» (Россия)



Главный инженер компании «Ролстек» В. Лисицин обучает работе с устройством чтения фармкода сотрудника «СИА Интернешнл»